

Dekso-Produkte sind Premium-Produkte mit besonderen Eigenschaften, die Funktionalität, Ästhetik und kompromisslose Qualität mit sich bringen. □

Produkteigenschaften

Seidenmatt 100 % Acrylwanfarbe, besonderes hohe Deckkraft. Empfohlen für Räumlichkeiten mit hohen funktionalen und besonderen ästhetischen Anforderungen, die häufig Schmutz und Abnutzung ausgesetzt sind.

- **Feuchtigkeitsbeständig**
- **brillanter Glanz**
- **Besonders robuste Oberfläche**

Zeichnung



Name: 10 L	✓	✓
Name: Base 1	✓	✓
Name: 3 L	✓	✓
Name: Base 4	✓	✓
Name: Base 3	✓	✓

Produktverwendung

Küchen, Waschräume, Geschäftsräume, Institutionen, Kliniken, Krankenhäuser, Betriebsstätten und Treppenaufgänge. In Badezimmern für Behandlungen mit Anforderungen an wasserabweisende Oberflächen. Beton, Leichtbeton, Putz, Backstein, Gipskarton, Faserputz, Faserzementplatten, Zementspanplatten.

Substrat

Muss sauber, trocken, fest und für die Oberflächenbehandlung geeignet sein.

Behandlung

Entfernen Sie loses Material und Farbe durch Reinigung und Schleifen.
 Entfernen Sie Schmutz, Dreck, Fett und Auskredungen mit Fluren 37.
 Wasserflecken sowie mit Nikotin oder Ruß befleckte Oberflächen müssen mit Fluren 49 gereinigt und mit dem Stop Primer behandelt werden.
 Harte, glatte Oberflächen sollten gegebenenfalls mattgeschliffen und mit Fix Primer gestrichen werden.
 Risse, Unebenheiten und Löcher müssen verspachtelt werden.
 Saugfähiger und poröser Untergrund muss mit Flügger Sealer grundiert werden.
 Die Grundierung wird mit Combi Primer oder Special Primer durchgeführt.
 1–2 Mal auftragen. Einige Farben erfordern eine Sonderbehandlung.

Anwendung

Bürsten, Rollen oder Spritzen.

Wählen Sie Ihr Werkzeug/Arbeitsgerät entsprechend der gewünschten Oberfläche.

Nass in Nass auftragen und den Vorgang durch Bürsten bzw. Rollen in der gleichen Richtung abschließen.

Auf zusammenhängenden bzw. geschlossenen Oberflächen immer mit der gleichen Chargennummer arbeiten.

Unterschiede in der Oberflächenstruktur können Farbabweichungen hervorrufen.

Kälte bzw. Wärme kann sich auf die Viskosität des Materials auswirken.

Materialtemperatur für eine Spritzlackierung: min. 12 °C.

Während der Trocknung bzw. dem Aushärtvorgang darf keine Kondensation auftreten.

Kälte und erhöhte Feuchtigkeit führt zu einer verlängerten Trocken- und Aushärtezeit und einem verlängerten Intervall für die Wiederbehandlung.

Erhöhte Temperaturen und eine geringe atmosphärische Feuchtigkeit führen zu einer verkürzten Trocken- und Aushärtezeit.

Führen Sie zur Kontrolle der Haftung und des Ergebnisses immer eine Testbehandlung durch.

Erwartetes Ergebnis

Robuste, seidenmatte Oberfläche.

Dezente, ebene Struktur mit ausgeprägtem Glanz.

Feuchtigkeitsbeständig und schmutzabweisend.

Oberfläche abwaschbar, einschließlich Fleckenreinigung mit Reinigungsmittel ohne Schleifmittel < pH 9, Wasserr, Bürste, Tuch und Kann hochdruckgereinigt werden (max. 80 bar, Mindestabstand von 30 cm zum Untergrund, Wassertemp. max. 30 °C).

Besonders dunkle, kräftige Farbtöne sind empfindlicher für Abnutzung und Berührung als helle.

Durch Pigmentüberschuss kann es zum Auskreiden kräftiger Farbtöne kommen.

Verhindert nicht das Durchschlagen von Verwachsungen oder wasserlöslichen Farbstoffen, Wasserflecken und Nikotin.

Seien Sie vorsichtig und warten Sie mit einem Auftrag bis zur vollständigen Aushärtung.

Bitte beachten!

Nicht für Oberflächen geeignet, auf denen wasser- und dampfdichter Nassraumschutz erforderlich ist.

Umweltinformationen

Entfernen Sie Farbe von den Werkzeugen und reinigen Sie sie mit Wasser. Bringen Sie flüssige Farbreste zur örtlichen

Wertstoffannahme. Reduzieren Sie Ihren Farbabfall auf ein Minimum, indem Sie Ihren Farbbedarf vorab abschätzen.

Bewahren Sie Farbreste im Sinne des Umweltschutzes für eine zukünftige Verwendung auf.

Lagerung: Kühl, frostsicher und fest verschlossen

Technische Daten

Produkttyp	100 % Acrylfarbe
Glanz	Halbmatt;20
Dichte (kg/l)	1,28
Feststoffgewicht %	53
Feststoffvolumen %	39
Ergiebigkeit (m ² /litr.)	8
Mindestverarbeitungstemperatur während der Auftragung und dem Trocknen	Min. Auftr. 10°C Min. Trock. 10°C
Feuchtigkeit	Max. Feuchtigkeit 80 % RH.
Trockenzeit bei 20°C, 60 % relative Luftfeuchtigkeit (Stunden)	1
Überlackierbar bei 20°C, 60% RF (Stunden)	4
Ausgehärtete bei 20°C, 60% RF (Tage)	28
Emission gemäß ISO 16000-9:2011 ($\mu\text{g}/\text{m}^2 \text{ h}$ nach 28 Tagen)	10
Waschbeständigkeit gemäß EN-13300/ISO-11998	Class 1
[wetgoodTDSFireRating]	B-s1, d0
Verdünnung	Wasser, normalerweise nicht verdünnt
Reinigung der Werkzeuge usw.	Wasser

Aktuelle TDS-Version

Dezember 2021

Ersetzt die TDS-Version

Juni 2021