

Flutex Pro bietet hohe Qualität bei einem starken Umweltprofil. Die Produkte sind robust, bieten besonders hohe Deckkraft und Auftragseigenschaften, die nachhaltige Ergiebigkeit und Oberflächenqualität gewährleisten.



Produkteigenschaften

Matt 100 % Acrylwandfarbe, besonders hohe Deckkraft. Empfohlen für Räumlichkeiten mit hohen funktionalen Anforderungen, bei denen die Oberfläche Schmutz und Abnutzungserscheinungen ausgesetzt ist.

- **Deckkraft**
- **Dezenter Glanz**
- **Besonders robuste Oberfläche**

Zeichnung



Name: Base 1	✓	✓
Name: Base 3	✓	✓
Name: Base 4	✓	✓
Name: 10 L	✓	✓
Name: 3 L	✓	✓
Name: 0,75 L	✓	✓

Produktverwendung

Wohnräume, Korridore, Eingangsbereiche, Büros, Küchen, Geschäftsräume, Institutionen, Kliniken, Geschäfte und Treppenaufgänge.

Beton, Leichtbeton, Putz, Backstein, Gipskarton, Faserputz, Faserzementplatten, Zementspanplatten.

Substrat

Muss sauber, trocken, fest und für die Oberflächenbehandlung geeignet sein.

Behandlung

Entfernen Sie loses Material und Farbe durch Reinigung und Schleifen.

Entfernen Sie Schmutz, Dreck, Fett und Auskredungen mit Fluren 37.

Wasserflecken sowie mit Nikotin oder Ruß befleckte Oberflächen müssen mit Fluren 49 gereinigt und mit dem Stop Primer behandelt werden.

Harte, glatte Oberflächen sollten gegebenenfalls mattgeschliffen und mit Fix Primer gestrichen werden.

Risse, Unebenheiten und Löcher müssen verspachtelt werden.

Saugfähiger und poröser Untergrund muss mit Flügger Tiefgrund grundiert werden.

Die Grundierung wird mit Wall Primer durchgeführt.

Farbe 1–2 Mal auftragen. Einige Nuancen erfordern Zwischenanstrich.

Anwendung

Auftrag mit Pinsel, Rolle oder Spritze.

Wählen Sie Ihr Werkzeug/Arbeitsgerät entsprechend der gewünschten Oberfläche.

Nass in Nass auftragen und den Vorgang mit Pinsel bzw. Rolle in der gleichen Richtung abschließen.

Auf zusammenhängenden bzw. geschlossenen Oberflächen immer mit der gleichen Chargennummer arbeiten.

Unterschiede in der Oberflächenstruktur können Farbabweichungen hervorrufen.

Kälte bzw. Wärme kann sich auf die Viskosität des Materials auswirken.

Materialtemperatur für eine Spritzlackierung: min. 12 °C.

Während der Trocknung bzw. dem Aushärtvorgang darf keine Kondensation auftreten.

Kälte und erhöhte Feuchtigkeit führt zu einer verlängerten Trocken- und Aushärtezeit und einem verlängerten Intervall für die Wiederbehandlung.

Erhöhte Temperaturen und eine geringe atmosphärische Feuchtigkeit führen zu einer verkürzten Trocken- und Aushärtezeit.

Führen Sie zur Kontrolle der Haftung und des Ergebnisses immer eine Testbehandlung durch.

Erwartetes Ergebnis

Robuste, matte Oberfläche.

Einheitliche, ebene Struktur mit sichtbarem Glanz.

Oberfläche abwaschbar, einschließlich Fleckenreinigung mit milden Reinigungsmitteln ohne Schleifmittel, einem weichen Schwamm, Wasser und einem Tuch.

Besonders dunkle, kräftige Farbtöne sind empfindlicher für Abnutzung und Berührung als helle.

Durch Pigmentüberschuss kann es zum Auskreiden kräftiger Farbtöne kommen.

Verhindert nicht das Durchschlagen von Holzinhaltsstoffen, Knästen oder wasserlöslichen Farbstoffen, Wasserflecken und Nikotin.

Volle Belastung der Oberfläche nach vollständiger Aushärtung.

Umweltinformationen

Entfernen Sie Farbe von den Werkzeugen und reinigen Sie sie mit Wasser. Bringen Sie flüssige Farbreste zur örtlichen

Wertstoffannahme. Reduzieren Sie Ihren Farbabfall auf ein Minimum, indem Sie Ihren Farbbedarf vorab abschätzen.

Bewahren Sie Farbreste im Sinne des Umweltschutzes für eine zukünftige Verwendung auf.

Lagerung: Kühl, frostsicher und fest verschlossen

Ergänzende Informationen

Das Produkt erfüllt die Anforderungen von M1: Emission Classification of Building Materials: Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials

Technische Daten

Produkttyp	100 % Acrylfarbe
Glanz	Matt;7
Dichte (kg/l)	1,39
Feststoffgewicht %	58
Feststoffvolumen %	42
Ergiebigkeit (m ² /litr.)	8
Mindestverarbeitungstemperatur während der Auftragung und dem Trocknen Min. Auftr.:	
Feuchtigkeit	Max. Feuchtigkeit 80 % RH.
Trockenzeit bei 20°C, 60 % relative Luftfeuchtigkeit (Stunden)	1
Überlackierbar bei 20°C, 60% RF (Stunden)	4
Ausgehärtete bei 20°C, 60% RF (Tage)	28
Emission gemäß ISO 16000-9:2011 (<μg/m ² h nach 28 Tagen)	10
Waschbeständigkeit gemäß EN-13300/ISO-11998	Class 1
[wetgoodTDSFireRating]	B-s1, d0
Verdünnung	Wasser, normalerweise nicht verdünnt
Reinigung der Werkzeuge usw.	Wasser

Aktuelle TDS-Version

Dezember 2021

Ersetzt die TDS-Version

Juni 2021